

WSPÓLNY CEL

WYCHODZI 3 RAZY W MIESIĄCU • FENUMERATA KWARTALNA 250ZŁ

Nr 11 (530)

20 kwietnia 1973 r.

Rok XXI

W tym składzie kolektyw Wytwórni Celulozy otrzymał w roku 1972 dyplom i puchar przechodni za najlepsze w zakładzie przygotowanie wytwórni do Święta 1 Maja. Stoją od lewej: przewodniczący Koła ZMS Jacek Rudnicki, I sekretarz POP Mieczysław Celej, kierownik inż. Konrad Kościelski, przewodniczący Oddziałowej Rady Robotniczej Józef Wrzesień i Wacław Murzyn sekretarz Oddziałowej Rady Związkowej.



„Gospodarując lepiej – żyjemy dostatniej”

Jak powstają dodatkowe koszty

Redakcja „Wspólnego Celu” inicjuje niniejszym artykułem, swój udział w konkursie organizowanym przez Centralną Radę Związków Zawodowych i Polskie Towarzystwo Ekonomiczne pod hasłem: „GOSPODARUJĄC LEPIEJ – ŻYJEMY DOSTATNIEJ”. Przez udział w konkursie chcemy popularyzować na łamach gazety wszechstronne związki, zachodzące między wszelkimi przejawami gospodarności i płynącymi stąd konkretnymi korzyściami dla naszej Załogi. Poświęcając nieco więcej miejsca niż zwykle, problematyce ekonomicznej, będziemy operować realnymi przykładami z życia naszego zakładu. Do wypowiedziania się na łamach naszej gazety na temat zasad gospodarności, możliwości zwiększenia efektywności produkcji, eliminowania prze-

jawów marnotrawstwa środków gospodarczych, piętnowania nieprawidłowości w gospodarce materiałowej, magazynowej, paliwo-energetycznej, remontowej, finansowej i in. zachęcamy nie tylko naszych korespondentów i współpracowników, ale również wszystkich czytelników „Wspólnego Celu”. Chcemy również upowszechniać na łamach naszej gazety osiągnięcia, doświadczenia i inicjatywy z tego zakresu.

Rozpoczynamy od uwag kierownika Działu Zaopatrzenia Materiałowego JANA TRZECIAKA.

— „Dział Zaopatrzenia — mówi Jan Trzeciak — powołany jest do tego, aby potrzebne surowce i materiały w odpowiednim czasie zaplanować, zamówić, dostarczyć i zabezpieczyć na okres przejściowy w magazynie, a następnie przekazać je właściwym

gospodarzom, to jest użytkownikom, tym którzy je wcześniej zapotrzebowali.

Na to, jak użytkownicy gospodarują dostarczonymi im materiałami, podległy mi Dział nie ma absolutnie żadnego wpływu.

Chcę jednak poruszyć kilka problemów utrudniających naszemu Działowi należyte wywiązanie się z obowiązków, a zarazem narażających zakład na dodatkowe koszty.

Nieprawidłowością jest nieodpowiednia organizacja różnego rodzaju akcji przez zakład, jak na przykład: budowa nowego oddziału włókien elastycznych, wymiana suszarek i budowa ośrodka w Sosnowcu.

Każda z tych inwestycji wymaga od pracowników naszego Działu do-

(Dokończenie na str. 2)

Puchar po raz trzeci

Już po raz trzeci z rzędu, Celwiskoza otrzymała puchar Zarządu Okręgowego Związku Chemiczków, za wybitną poprawę warunków pracy wśród zakładów przemysłu chemicznego, tym razem za rok 1972.

Wreczenie pucharu odbyło się na naradzie, zorganizowanej przez Okręg we Wrocławiu, na której przeprowadzona została analiza wypadków przy pracy w zakładach chemicznych oraz w czasie której wygłoszony został bardzo ciekawy i pouczający referat, na temat psychicznych przyczyn wypadków.

Wyniki produkcyjne w marcu

W marcu nie we wszystkich wskaźnikach wykonanie planu miesięcznego przebiegało najlepiej.

Wytwórnia Włókien Ciętych plan ilościowy wykonała w 101,8% nie wykonała jednak planu jakościowego. Włókna I gatunku było tylko 91,5% podczas kiedy wskaźnik planowy przewidywał 93%, chociaż do gatunku III zaliczono tylko 1,9%, zamiast planowanych 3,5%.

A.P.

Od redaktora

W województwie wrocławskim tylko gazeta wrocławskiego „Pafawagu”, o tej samej nazwie co Zakład, jest starsza od „Wspólnego Celu”. Dwaście lat — to jak na gazetę dużo, zwłaszcza, że i nasza Polska Ludowa niewiele starsza, a przecież gazety zakładowe nie były wcześniej znane.

Jakie było pierwsze dwudziestolecie naszej gazety? Bardzo dobrze na to pytanie odpowiadała mała wystawa zorganizowana w sali konferencyjnej przy Zakładowym Ośrodku Propagandy i Informacji, na której pokazane są wszystkie roczniki „Wspólnego Celu”.

Od 1953 roku, przez następne dwa nieco zdekompilowane 1954 i 1955 a potem już wszystkie pełne, obejmujące naprzód 24 a od roku 1964 36 numerów.

(Dokończenie na str. 2)

listy do redakcji



Z powodu hałasu

— „Hala produkcyjna Oddziału Włóknieni posiada bezpośrednie połączenie telefoniczne z brakarami pracującymi w Oddziale Belowaczek.

Od dłuższego jednak już czasu, słyszalność na tej linii jest bardzo zła, korzystanie z telefonu uniemożliwia porozumienie się, trzeba więc w pilniejszych przypadkach udawać się bezpośrednio z hali do brakarzy, jeżeli chce się porozumieć. Prosimy o naprawę telefonu.

Kazimierz Brok.—”

Tadeusz Stasiński przewodniczącym Rady Zakładowej

6 kwietnia br. na posiedzeniu plenarnym przyjęta została rezygnacja Tadeusza Łuca dotychczasowego przewodniczącego Rady Zakładowej, który wybrany został niedawno przewodniczącym Powiatowej Rady Związków Zawodowych.

Plenum wyraziło serdeczne podziękowanie Tadeuszowi Łucowi za jego długoletnią działalność w naszym zakładzie i przekazało mu dyplom uznania, z podpisami wszystkich członków Rady Zakładowej.

W związku z odejściem Tadeusza Łuca dokonany został nowy podział funkcji w prezydium Rady.

Przewodniczącym Rady Zakładowej wybrany został dotychczasowy zastępca przewodniczącego Tadeusz Stasiński, zastępcą przewodniczącego dotychczasowy se-

(Dokończenie na str. 3)

Narada redaktorów gazet zakładowych

W dniach 6—7 kwietnia br. odbyła się w naszym zakładzie narada redaktorów gazet zakładowych województwa wrocławskiego.

W pierwszym dniu narady otwarta została wystawa w Zakładowym Ośrodku Propagandy i Informacji pt. „Umacniany swój kontakt z Załogą”, na której przedstawiony został dorobek „Wspólnego Celu” w zakresie róż-

(Dokończenie na str. 2)

— „W związku z wyżej zamieszczoną notatką wyjaśniam, że bezpośrednie połączenie telefoniczne między Oddziałami Włóknieni i Belowaczek jest sprawne. Słyszalność jest jednak zła z uwagi na to, że pracujące urządzenia w obydwu oddziałach powodują znaczny hałas, który przenosi się na membrany słuchawek, uniemożliwiając porozumiewanie się między tymi oddziałami.

Jedynym rozwiązaniem w tej sytuacji jest przeniesienie telefonów do pomieszczeń odizolowanych od hałasu, względnie wybudowanie dzwinkochłonnnych kabin telefonicznych. Kierownik Wytwórni „D” — inż. Henryk Leszczyński.—”

Naprzód komisje oddziałowe

— „W odpowiedzi na notatkę w „Rozmaitościach” pt. „Było czy nie było?” wyjaśniam, że Zakładowa Komisja Współzawodnictwa nie podsumowała jeszcze współzawodnictwa za II półrocze ub. r. ponieważ przewidujemy przyznanie nagród dla wyróżniających się brygad i czekamy na zatwierdzenie przez KSR podziału funduszu zakładowego za rok 1972. Natomiast czas najwyższy, aby dokonały podsumowania na swoim terenie działania Wydziałowe Komisje Współzawodnictwa. Sekretarz Komisji — Alicja Pasińska.—”

Zabezpieczyć silniki

— „Przechodzę często koło nowej oczyszczalni ścieków. Przy nowo wybudowanych osadnikach (po dwa silniki przy każdym osadniku) silniki nie są zabezpieczone przed działaniem atmosferycznym.

Czy nie przewiduje się zabezpieczenia silników choćby daszkami z blachy, jeżeli mają one dłuższe służyć?

Oset.—”

— W odpowiedzi na wyżej zamieszczoną notatkę wyjaśniam, że nie przewiduje się zabezpieczania silników elektrycznych do napędu zgrzaniaczy osadników Dorra przed działaniem atmosferycznym.

Zamontowane silniki przystosowane są do pracy w normalnych warunkach bez dodatkowego zabezpieczenia. Niemniej jednak, biorąc pod uwagę lokalne warunki, wykonaliśmy takie zabezpieczenie przy silnikach komory neutralizacji.

W podobny sposób zostaną zabezpieczone omawiane silniki pod koniec rozruchu technologicznego. Szef Inwestycji — inż. J. Stec.—”

Odcinki z list płacy

— „Proszę o odpowiedź na łamach „Wspólnego Celu” dlaczego pracownicy Złobka Przyzakładowego nie otrzymują przy wypłacie wynagrodzenia za pracę t. zw. odcinków kontrolnych, na których uwidocznione być powinny wszystkie potrącenia. Korespondent.—”

— „W odpowiedzi na notatkę w sprawie odcinka listy płacy dla pracowników Złobka wyjaśniamy, że przez cały czas jak istnieje Złobek i przedszkole przy naszym zakładzie, a istnieje już ponad 20 lat, pracownicy tych placówek nie otrzymywali odcinków list płacy.

Do dnia dzisiejszego nikt nie rościł żadnych pretensji z tego tytułu i nikt nie zwracał się do naszego działu, aby listy płacy miały odcinki.

W związku z notatką napisaną przez korespondenta uprzejmie zawiadamiamy, że od najbliższej wypłaty będziemy sporządzać listy płacy z odcinkami. Zastępca kierownika Działu Zatrudnienia i Płac W. Kwieciński.—”

Jaki jest Twój udział w czynie społecznym

„Wszyscy
budujemy
Sosnowkę?”

Nowy skład Zakładowej Komisji Współzawodnictwa

Ukonstytuowała się w nowym składzie Zakładowa Komisja Współzawodnictwa, składająca się z przedstawicieli Dyrekcji oraz organizacji społeczno-politycznych.

Przewodniczącym komisji jest mgr Tadeusz Panaś, sekretarzem Alicja Pasińska a członkami: Jerzy Titow, Marceł Mielnik, Stanisław Kieszowski, Stanisław Kawiako, Józefa Wojtusiak, Jerzy Komoda, Tadeusz Markiewicz i Andrzej Sikora.

Opiekunem Komisji z ramienia Dyrekcji jest zastępca dyrektora do spraw produkcji mgr inż. Henryk Grała.

Zakładowa Komisja Współzawodnictwa na swoim pierwszym posiedzeniu podzieliła zakres pracy wśród swoich członków. Prze-

wodniczący i sekretarz są odpowiedzialni za całokształt pracy i koordynację, Jerzy Titow za zagadnienia ekonomiczne i wyliczenia, Stanisław Kieszowski za pracę komisji wydziałowych, Józefa Wojtusiak za plebiscyt o tytuł najlepszego pracownika i kołgi, Tadeusz Markiewicz za współzawodnictwo wśród młodzieży, Marceł Mielnik i Andrzej Sikora za współzawodnictwo w Wytwórni Włókien Celulozowych i Wytwórni Celulozy, Jerzy Komoda za współzawodnictwo w Dziale Głównego Mechanika i Dziale Głównego Energetyka, Stanisław Kawiako za współzawodnictwo w Wytwórni Włókien Syntetycznych, w Dziale Transportu, Laboratoriach i Administracji.

Obecnie kolej na wytwórnię i wydziały, gdzie powinny w najbliższym czasie powstać komisje wydziałowe, w skład których powinni wejść jako przewodniczący kierownicy wydziałów oraz przedstawiciele POP, Oddziałowych Rad Zakładowych i Robotniczych oraz Kół ZMS.

◆ Mistrz o swojej pracy i ludziach ◆ Pracownicy o mistrzu

Mówi mistrz Wydziału Budowlanego w Dziale Głównego Mechanika MIECZYSLAW ŁĘCKI:

— „Przed rozdaniem nagród, premii lub przeszerzowań, zawsze konsultuję się z brygadziwą, mężem zaufania i grupowym partyjnym. Przede wszystkim chodzi o tym przypadku o dobre rozpoznanie, którzy pracownicy zasługują na wyróżnienie, gdyż są zdyscyplinowani, pracę wykonują solidnie i wybitnie wyróżniają się w codziennej pracy i realizacji nałożonych zadań.

Swoje propozycje podaję do rozpatrzenia Kierownikowi. Mój wpływ na rozdział przeszerzowań i premii jest duży, niekiedy decydujący.

Jak wychowuję załogę?

Wpływ wychowawczy mam nie tylko ja, ale również środowisko, w którym dany pracownik pracuje.

Do każdego pracownika podchodzę indywidualnie. Jeśli źle pracuje i jest niedyscyplinowa-

ny, najpierw zwracam mu uwagę, tłumacząc jak powinien pracować dając mu zawsze szansę na poprawę.

Dopiero jeśli perswazje nie pomagają, wyciągam wnioski regulaminowe.

A co sądzą o swoim przełożonym pracownicy? Oto dwie anonimowe wypowiedzi pracowników.

I: — „Pracujemy przy różnego rodzaju robotach betonowych, murarskich itp. Mistrz powinien być energiczny i zdecydowany, sam musi szybko podejmować decyzje.

Zauważyłem, że tej energii i zdecydowania naszemu mistrzowi czasem brakuje. —

II: „Współpraca z naszym mistrzem układa się dobrze. Należy jednak chyba wymagać aby mistrz więcej kontrolował stanowiąca pracy, aby mógł pod koniec każdego miesiąca właściwie ocenić wkład pracy każdego z zespołów.

A jak wiemy, nie wszystkie zespoły pracują równo...” Esbe

Jak powstają koszty?

(Dokończenie ze str. 1)

datkowej pracy, polegającej na pisaniu dziesiątków zamówień, listów, przeprowadzeniu setek rozmów telefonicznych, wielokrotnym wyjeżdżaniu w poszukiwaniu po całym kraju, potrzebnych, często deficytowych materiałów.

Inne trudności i kłopoty a zarazem dodatkowe koszty dla zakładu to zwykłe „bujanie” nas.

Oto przykład z ostatnich dni.

Wytwórnia Celulozy ma obowiązek informowania nas, każdego dnia, o wielkości zużycia i o zapasie chloru. Wynika to z małego stosunkowo magazynu jak i z dużego krajowego zapotrzebowania.

W trzeciej dekadzie marca br. przez kilka dni Wytwórnia Celulozy podawała nam nieprawidłowe zużycie i stan chloru. Spowodowało to późniejsze uruchomienie dostawy następnej cysterny: zamiast 23, — 24 marca. W rezultacie 25 marca w niedzielę trzeba było oderwać od wypoczynku trzech ludzi (jednego z Działu Zaopatrzenia, dwóch z Działu Transportu) i wysłać ich samochodem wiele kilometrów dla przyspieszenia przewożenia cysterny na liniach PKP.

Mimo tych zabiegów i tak nie udało się uchronić Wytwórni Celulozy

Brygada dobrej roboty

Na zdjęciu brygada Edwarda Filipiaka z Samodzielnego Oddziału Wykonawstwa Inwestycji w czasie montowania podzespołów do maszyn przedziałniczych, w nowo budującej się hali włókien elastycznych.

Montaż i ustawianie prototypowych maszyn wymaga dużej fachowości.

Takie zalety posiadają właśnie brygady Edwarda Filipiaka, Edwarda Barszczewskiego i Stanisława Szylłera, prowadzące prace przy ośmiu ciągach przedziałniczych.

Brygada Edwarda Filipiaka liczy 12 osób. Na zdjęciu widzimy część brygady: (od lewej) Józef Łęcki, Józef Szwarabowicz, Jerzy Karnia, u dołu Stanisław Fila, Onufry Gadecki i brygadziwa Edward Filipiak.

Tekst i fot. Z. Adamski



Jan Bździkot

Kolektyw Wytwórni Celulozy w składzie: kierownik Wytwórni inż. Konrad Kościelski, przedstawiciel Oddziałowej Rady Robotniczej Józef Wrzesień, przedstawiciel Oddziałowej Rady Związkowej Polikarp Górski, I sekretarz POP Mieczysław Celej, kierownik Oddziału Celulozy mgr inż. Włodzimierz Hupało i technolog Oddziału Regeneracji Ługu Janusz Łapinis, uznał najlepszym pracownikiem Wytwórni w roku 1972 Jana Bździkotę maszynistę urządzeń formujących w Oddziale Celulozy.

Jan Bździkot pracuje w naszym zakładzie od roku 1956, wyróżnia się sumiennością w pracy zawodowej oraz dużymi umiejętnościami organizatorskimi. Jako zmianowy potrafi dobrze koordynować pracę pododdziału sortowni z dyfuzorownią i bielarnią oraz z transportem, dzięki czemu jego brygada w roku 1972 osiągała optymalne wyniki produkcyjne. Wpływa to mobilizująco na pozostałe zmiany i przyczynia się do rytmicznej realizacji zadań produkcyjnych przez Wytwórnię.

Jan Bździkot jest brygadziwą Brygady Pracy Socjalistycznej, która w roku 1972 odznaczona została Srebrną Odznaką BPS, w czym są jego znaczne zasługi, jako inicjatora podejmowanych i następnie realizowanych zobowiązań.

Jest członkiem PZPR i mężem zaufania grupy związkowej zmiany „B”, cieszącym się pełnym zaufaniem Załogi.

Tekst Sk., zdjęcie J. Chrobak



Migawki Z. O. S.

Członkowie Zakładowego Oddziału Samoobrony zadeklarowali, że pracować będą łącznie w tym roku w czynie społecznym w Zakładowym Ośrodku Wypoczynku Świątecznego w Sosnowcu 2200 godzin!

Liczne zobowiązania jakie napływają ze strony załogi w tym zakresie gwarantują, że będzie wystarczająca ilość rąk do pracy, aby tylko nie zabrakło materiałów.

Informowaliśmy już o zajęciu przez Zakładowy Ośrodek Samoobrony pierwszego miejsca we współzawodnictwie organizowanym przez Ministerstwo Przemysłu Chemicznego i drugiego miejsca przez Zespół Polityczno-Wychowawczy. Zarówno Zakładowy Oddział Samoobrony jak i Zespół Polityczno-Wychowawczy zajęły w tym współzawo-

dniowie pierwsze miejsca i otrzymały piękne puchary, które prezentowane były w oknie wystawowym w Zakładowym Ośrodku Propagandy i Informacji. Zakładowy Oddział Samoobrony zorganizował w marcu br. na potrzeby Zjednoczenia Przemysłu Włókien Sztucznych dwutygo-

dniowy kurs instruktorów Powołanej Samoobrony II klasy w Zachełmiu. Na kursie wykładali wykładowcy z Powiatowego Sztabu Wojskowego w Jeleniej Górze. Z naszego ZOS kurs ukończyło 7 szefów i zastępców szefów służb ZOS.

Ka—Wu

533 dni nieobecności w pracy w I kwartale br.

W I kwartale br. zanotowaliśmy w naszym zakładzie dalszą poprawę bezpieczeństwa pracy, czego najlepszym dowodem jest zmniejszenie się liczby wypadków przy pracy.

O ile w I kwartale 1972 r. było ich 28, to w analogicznym okresie roku bieżącego tylko 22.

Zmniejszyły się również współczynniki ciężkości i częstotliwości.

Współczynnik ciężkości z 25,25 na 24,22 i współczynnik częstotliwości z 7,91 na 6,23.

Stanisław Borzęcki

Ciekawy projekt racjonalizatorski

Kierownik Działu Wynalazczości i Patentów mgr Jadwiga Szpak, jak i pracownica tego Działu mgr Ewa Leszczyńska są zdania, że do najciekawszych projektów racjonalizatorskich ostatniego okresu w naszym zakładzie należy zaliczyć zgłoszony przez inż. Mieczysława Ziembę — głównego mechanika i Stefana Szczodrowskiego zastępcę kierownika Działu Konstrukcyjnego projekt pod nazwą „Separator włókna textra mod. SB 1”.

Przedmiotem projektu racjonalizatorskiego jest urządzenie nazywane separatorem, znajdujące za stosowanie w naszym zakładzie przy suszarkach bębnowych.

Separator rozdziela w sposób zdecydowany włókno od powie-

trza i usuwa odseparowane powietrze szczelnym kanałem poza halę nawilżarek.

Urządzenie to czyści się samoczynnie z osadzających się na bębnie włókien oraz zapewnia spokojny i równomierny spływ runa, w sposób wykluczający pylenie powietrzne i kinetyczne.

Zainstalowanie separatora umożliwiło normalną, bezawaryjną eksploatację nowo zakupionych suszarek bębnowych.

Projekt został zastosowany przy pierwszej zainstalowanej suszarce w I kwartale 1972 r. a następnie sukcesywnie na pozostałych, do dnia 18 grudnia 1972 r.

Przewidywane efekty ekonomiczne wynikające z zastosowania projektu ustalone w sposób szacunkowy (odpowiednik do wysokości ustalonego wynagrodzenia szacunkowego), kształtują się w wysokości około 600.000 złotych.

Mgr M. K.

Ukończyli 20 lat pracy w Celwisko

W trzeciej dekadzie kwietnia minie dwadzieścia lat jak rozpoczęli pracę w naszym zakładzie:

23 kwietnia — Zofia Śliwa z Oddziału Regeneracji Ługu i Feliks Rogaczewski z Działu Transportu,

24 kwietnia — Józefa Przytucka z Wydziału „El”,

26 kwietnia — Antoni Dyląg z Wydziału Mechanicznego,

28 kwietnia — Marianna Rosłoń z Oddziału Alkalizacji.

Z tej okazji serdeczne życzenia dalszych sukcesów w pracy zawodowej i powodzenia w życiu osobistym składają jubilatowi Dyrekcja i Samorząd Robotniczy. ks.

GAZETA SAMORZĄDU ROBOTNICZEGO CELWISKOZY „WSPÓLNY CEL”

w Jeleniej Górze, ul. K. Miarki 43, tel. 240-21 wewn. 258 odznaczona: Złotą Honorową Odznaką Związku Zawodowego Chemików, medalem Ministerstwa Przemysłu Chemicznego „Za zasługi dla samoobrony” i Odznaką Zasłużonego dla Celwiskozy.

Komitet Redakcyjny: redaktor naczelny — Stanisław Kozar, sekretarz — Zbigniew Adamski, Edmund Adamski, Bolesław Bar, Stanisław Borzęcki, mgr Maria Kolańska, Roman Małeckie, Zdzisław Rzeźniowiecki, Józef Sukniowicz, mgr Jadwiga Trzeciakowa.

Redaktor.

Jak minął miesiąc?

STANISŁAW KAWIAKO — kierownik Działu Transportu:

— „Marzec w służbie transportu samochodowego minął pomyślnie. Dały się jedynie odczuć za kłócenia na styku służby kolejowej i brygad transportowych, wskutek skomasowania dostaw papierówki. Od 10 do 13 marca br. przychodziło codziennie po 18 do 27 wagonów.

W transporcie samochodowym remonty przebiegały zgodnie z planem, chociaż brakowało bębnow hamulcowych do autobusu Jelcz i rozruszników do samochodów ciężarowych Star 28.

Od 1 marca br. wprowadzony został nowy katalog norm akordowych, na roboty ręczne przy załadunku i wyładunku. W trakcie ich wdrażania odbyliśmy dwie narady z brygadystami, na których omawialiśmy założenia i za stosowanie w praktyce nowych norm.

WŁADYSŁAW STĘPIEŃ — sekretarz POP:

— „Marzec był dla naszego działu miesiącem udanym. Ciepła, bezdeszczowa pogoda, pozwoliła nam usunąć sporo złoju z parkingu przy warsztatach, rozebraliśmy starą, przeznaczoną na plac Nysę i usunęliśmy ją z placu.

Ostro postawiliśmy sprawę porządków bieżących w warsztatach i magazynach, bo przecież czystość i porządek pomaga nam

w pracy. Niestety — do tej pory nie było u nas pod tym względem najlepiej.

Współczynnik gotowości pojazdów utrzymujemy zgodnie z planem, mimo pewnych braków w zaopatrzeniu w części zamienne. Brakuje resorów do Stara 28, wałów pędnych itp.

RYSZARD SZKARŁAT — st. mistrz Działu Transportu:

— „Marzec był dla nas miesiącem dobrym i pomyślnym. W ubiegłym roku zapłaciliśmy ponad 100.000 zł postojowego, w tym roku tylko 56.000 zł przy czym odzyskamy z tej kwoty 20.000 zł za postój z winy dostawcy (niesprawną cysterną CS).

Bardzo istotną sprawą było odzyskanie od PKP 40.000 zł za dostawy nieterminowe.

W marcu nie mieliśmy także nieusprawiedliwionej absencji.

Plan wywozu towarów gotowych wykonaliśmy zarówno w marcu jak i w kwietniu.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Notował: Zbigniew Adamski

W Oddziale Stacji Kwasów

W Oddziale Stacji Kwasów — jak nas poinformował kierownik Andrzej Simuchin — w I kwartale br. pracownicy opuścili łącznie 375 dni.

Ponieważ kwartał liczył 90 dni, można by inaczej powiedzieć, że w Oddziale Stacji Kwasów przez cały kwartał było nieobecnych w pracy czterech pracowników.

W liczbie 375 dni nieobecności, 339 opuszczono z powodu choroby (w tym 136 wykorzystano na pobyt w sanatorium), 22 dni stanowiły bezpłatne urlopy okolicznościowe i 14 dni nieobecności nieusprawiedliwione.

Jak w Oddziale Stacji Kwasów wychowuje się Załogę i zmierza do tego, aby nieobecność nieusprawiedliwiona nie miała w przyszłości miejsca?

Absencja nieusprawiedliwiona zdarza się najczęściej w dni po zaliczkach i wypłacie.

Najpierw rozmawia się z pracownikami, którzy opuszczają pracę bez usprawiedliwienia, wyjaśnia im jakie skutki przynosi nieprzebieganie dyscypliny, zwraca uwagę, że sankcje pieniężne odbijają się ujemnie na budźcie rodziny pracownika.

Następnie stosowane są wnioski regulaminu pracy.

W I kwartale br. w Oddziale Stacji Kwasów udzielono za nie-

przebieganie dyscypliny pracy pięciu upomnień, 6 ostrzeżeń, jedno potrącenie premii, 14 razy potrącono jedną czwartą zarobku dziennego, jeden pracownik został z powodu nieobecności nieusprawiedliwionej zwolniony dyscyplinarnie.

Jak z tych danych widać, rejestr kar jest długi, ale sytuacja ciągle jeszcze nie najlepsza, ze względu na stały brak rąk do pracy.

Zwolnienie z pracy stosuje się jedynie w ostateczności.

W I kwartale odeszło z Oddziału Stacji Kwasów na własną prośbę pięciu pracowników.

Antoni Englert

Klub »Kwadrat« proponuje

W trzeciej dekadzie kwietnia br. Klub »Kwadrat« proponuje następujące ciekawe imprezy:

21 kwietnia w sobotę w sali klubowej o godz. 13 i 18 koncert muzyki mechanicznej, 22 kwietnia w niedzielę w godzinach 14-22 czynne będą wyłącznie: klub telewizyjny i sala gier towarzyskich, 23 kwietnia w poniedziałek w sali klubowej o godz. 18-23 wieczorek taneczny, 24 kwietnia we wtorek w sali klubowej o godz. 19-21 kino oświatowe: polityka - technika - humanizm, 25

kwietnia w środę w sali teatralnej o godz. 17 i 20 dyskusyjny klub filmowy, 26 kwietnia w czwartek w sali klubowej o godz. 18-23 wieczorek taneczny z „muzykarami”, w sali teatralnej o godz. 18 jeleniogórski turniej wiedzy o Związku Radzieckim, 27 kwietnia w piątek w sali teatralnej o godz. 16 międzyszkolny turniej młodości o tytuł „Mistrza Intelaktu” (konkurs 6), w sali klubowej o godz. 15 i 20 klubowy magazyn dźwiękowy, 28 kwietnia w sali klubowej o godz. 19-2 wieczornica z okazji Święta Pracy, 29 kwietnia w sali teatralnej o godz. 12 i 14 program dla dzieci i młodzieży „Świat Przyszłości”, w sali klubowej o godz. 18-23 wieczorek taneczny, 30 kwietnia w sali klubowej o godz. 15 i 21 klubowy magazyn dźwiękowy, w sali teatralnej o godz. 17 i 20 recital Jerzego Połomskiego, w sali klubowej o godz. 19-24 wieczornica z okazji Święta Pracy.

Samochodem i motorem

Zarząd Klubu Motorowego Oddziału PTTK, serdecznie dziękuje wszystkim, którzy wzięli udział w tradycyjnej imprezie na otwarciu sezonu pn. „Marzanna 73”, za wytworzenie przyjemnej, koleżeńskiejskiej atmosfery.

W imprezie tej wzięło udział 14 samochodów osobowych, 3 motocykle, 1 autobus, łącznie 111 uczestników.

W blaskawicznym konkursie na nazwę Klubu Motorowego za najlepsze uznano propozycje: „Celmot” i „Wiskra”. Która nazwa ostatecznie zostanie przyjęta, zdecyduje Zarząd Klubu.

A oto kolejne najbliższe imprezy Klubu: 29 kwietnia — wy-

czej i przewodniczącym Koła ZMS, w Dziale Transportu II a następnie I sekretarzem Oddziałowej Organizacji Partyjnej, od roku 1968 przewodniczącym Oddziałowej Rady Związkowej.

Przez dwie kadencje był również członkiem egzekutywy Komitetu Zakładowego PZPR i jeszcze zanim został wiceprzewodniczącym Rady był również w jej składzie.

Stanisław Kozar

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

Pracownicy transportu kolejowego wykopalni w czynie społecznym 150 m rowu, w którym ułożono kabel do podłączenia mechanicznego urządzenia do rozładunku paliw stałych. Rozpoczęliśmy również w czynie społecznym remont mechanicznego urządzenia do załadunku i wyładunku paliw stałych. Brygada towarowa przygotowała do rocznej kontroli bocznicę kolejową.

ROZMAITOŚCI NIEĆCINKI COCINKI

ŁÓDKA DO REDAKCJI

Kiedy przy ul. Głównej, naprzeciw budynku administracji, nałożono warstwę asfaltu, nikt nie zastanawiał się nad tym, czy będzie to właściwie jeżeli ulica będzie położona wyżej od bezpośredniego z nią połączonego przejścia pod arkadami budynku administracji.

I oto mamy już tego skutki.

W dniu deszczowym woda spływa z ulicy wprost pod drzwi redakcji, gdzie tworzy się dużych rozmiarów kałuża — jezioro. Nie tylko mamy trudności z wchodzeniem do redakcji, ale również z odpowiadaniem na liczne pytania, dlaczego wejście do naszego lokalu jest takie trudne.

k

TEGO JESZCZE NIE BYŁO!

4 kwietnia br. dwóch pracowników pewnego oddziału popijało sobie wino w szatni, jakby to była restauracja z wyszynkiem. Dopiero po dłuższej chwili zauważywszy, że patrzą na to koledzy, pracownicy ci zwinę

